

OXIRÓN LISO EFECTO FORJA

Interior - Exterior



Código de producto : 02J 42

Descripción

Esmalte antioxidante de secado rápido de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 10 años y un acabado efecto forja liso altamente decorativo, de gran adherencia, dureza y resistencia a los golpes y arañazos.

El uso de **Oxirón Liso** aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 1 hora, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día.

Campos Aplicación

Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, puertas.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica uretanada
Acabado	Efecto forja liso
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris, negro y marrón
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,95 - 0,99 Kg/l
Rendimiento	12 - 14 m ² /l (30 - 35μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de 18 horas
Métodos de Aplicación	Brocha(solo parcheo), rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN MR
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	60 - 100μ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	39 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	46 - 50 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Presentación	4 l, 750 ml y 375 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple con la norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.

Por las características propias del producto (partícula metálica) se recomienda la aplicación a rodillo o pistola. En aplicación a rodillo siempre peinar en el mismo sentido para evitar las marcas del metalizado.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 120 micras. Preferiblemente, en estos ambientes, aplicar previamente **Preparación Multiusos** o **Minio Sintético Titanlux**.

Zinc, latón, galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar **Preparación Multiusos**.

Madera: **Protector TITAN, Selladora TITAN** o **Preparación Multiusos**.

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente **Oxirón Liso Efecto Forja**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-04

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

02J 42 - OXIRÓN LISO EFECTO FORJA

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

