



COLORLUX ESMALTE SINTÉTICO

Interior - Exterior. Brillante.

Código artículo: 119



Descripción

Esmalte sintético de secado rápido y uso universal. Brillante y elástico, con buena estabilidad de color y brillo, y una gran resistencia al rayado. Muy buena nivelación. Resistente a la intemperie, grasas, lavados, etc.,. Todos sus colores son entremezclables y el color blanco posee una extraordinaria blancura y resistencia al amarillamiento. Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer puertas, muebles, vehículos industriales, maquinaria, etc.

Datos técnicos

Naturaleza: Alquídica

Acabado: Brillante

Color: Blanco, negro y gama colores

Densidad: Blanco: 1,13 - 1,16 kg /l , Negro: 0,90 - 0,93 kg/l, Colores: 0,90 - 1,15 kg/l

Rendimiento: 12 - 14 m²/l

Secado a 23°C 60 % HR: 4 - 5 horas

Repintado a 23°C 60% HR: 18 - 24 horas

Métodos de Aplicación: Brocha, Rodillo y Pistola

Limpieza de utensilios: Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral

Condiciones de aplicación, HR<80%: +10 °C - +30 °C

Teñido: Tinte Universal TITAN ó Servicolor TITAN

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: 40 - 42 °C

Volumen Sólidos: 50 - 52 %

COV: 2.004/42IIA (d) (400/300) Máx. COVs 300 g/l.

Presentación: 4 l y 750 ml.

Otras recomendaciones técnicas: Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde su fabricación en envase original perfectamente cerrado y a temperaturas entre 5° y 35°C.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

Recomendaciones generales: Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Superficies no preparadas: Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora Sintética Imprimol D12** según necesidades.

Hierro y acero: eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con una de nuestras imprimaciones alquídicas, según requerimientos. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado: Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Sintético Colorlux**.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 12/2013

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma.

Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494
www.titanlux.es

