

## DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial acrílico brillante de altas prestaciones con excelente retención de brillo y color. Exento de compuestos clorados.

- Secado rápido.
- Buena resistencia al agua salada, a las salpicaduras de hidrocarburos alifáticos y aceites.
- Insaponificable y no amarillea.
- Se puede pintar a bajas temperaturas siempre que las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa) permitan estar por encima del punto de rocío para evitar condensación sobre el soporte.
- El esquema Imprimación Acrílica DTM SX-150 Esmalte Acrílico HP EX-400 posee un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.



## DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Acrílica modificada
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60°: > 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco Base 0566 + Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,12 kg/l
Rendimiento	8 -10 m <sup>2</sup> /l (30 - 40 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de las 4 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless
Dilucion	0 - 5%. La aplicación con pistola de aire puede requerir dilución de hasta el 15%
Diámetro Boquilla	Pistola: 1.5 mm / Airless: 0.015" - 0.018"
Diluyente	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800 o Disolvente Multiuso DX840

Limpieza de Utensilios	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800 o Disolvente Multiuso DX840
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	30 - 35 $\mu$
Condiciones de Aplicación, HR<80%	0 °C - + 30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Blanco base: 5% / Base neutra: 12.5%
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	Blanco base: 37 - 39% / Base neutra: 31 - 33 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	595 g/l
Presentación	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

## MODO DE EMPLEO

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

Debe evitarse la aplicación de grosores excesivos, que pueden conllevar a la aparición de ampollas debido a la retención de disolvente.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero, Galvanizado y Metales no férricos: aplicar previamente Imprimación Acrílica DTM SX 150 según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con una mano de esmalte.

Otros soportes: Consultar.

Debido a la insaponibilidad de la formulación puede utilizarse como capa de acabado sobre Imprimación Rica en Zinc Gris Galvánico SX 160.

### MANTENIMIENTO SUPERFÍCIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas Esmalte Acrílico HP EX 400, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFÍCIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear las zonas al descubierto con Imprimación Acrílica DTM SX 150, preferiblemente a brocha hasta conseguir el grosor especificado y a continuación aplicar la mano de Esmalte Acrílico HP EX 400.

## PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2022-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.